(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



I LEBUS CHILITES DI CIDINI DINNI ETINI ETINI DIN 18 AN ERIO CHILI CHILI CHILI CHILI CHILI CHILI CHILI CHILI CHILI

(43) 国際公開日 2005 年6 月23 日 (23.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/056210 A1

(51) 国際特許分類7:

B21D 22/16

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/017869

(22) 国際出願日:

2004年12月1日(01.12.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

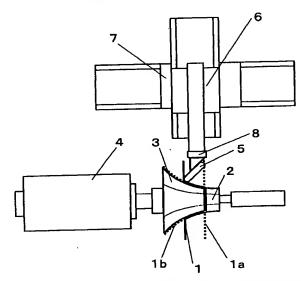
特願2003-409563 2003年12月8日(08.12.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 独立 行政法人産業技術総合研究所 (NATIONAL INSTI-TUTE OF ADVANCED INDUSTRIAL SCIENCE AND TECHNOLOGY) [JP/JP]; 〒1008921 東京都千代田区 霞が関1丁目3番1号 Tokyo (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 荒井 裕彦 (ARAI, Hirohiko) [JP/JP]; 〒3058564 茨城県つくば市 並木 1-2-1 独立行政法人産業技術総合研究所内 Ibaraki (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,

[続葉有]

- (54) Title: METHOD AND DEVICE FOR SPINNING PROCESS
- (54) 発明の名称: スピニング加工方法及び装置



(57) Abstract: A method and a device for spinning process capable of spinning-processing a product having a non-circular cross section orthogonal to a rotating axis such as polygonal and elliptic ones. The actuator of a processing roller (5) is driven by feedback signals from a force sensor (8) fitted to the processing roller (5) to control the pressing force of the processing roller (5) so as to form a work (1) along the cross sectional shape of a mold (3) so that the product having the non-circular cross section orthogonal to the rotating axis can also be formed. The motion of the processing roller (5) in molding is stored, the shape of the mold (3) near the point of the processing roller (5) in contact with the work (1) is estimated based on the motion of the processing roller (5) from a time point before one turn of the mold (3), and according to the estimation, the rotational speed of a motor rotating the mold (3) is controlled for processing.

(57) 要約: 回転軸に直交する断面形状が多角形・楕円など円形ではない製品のスピニング加工を可能とする。 加工ローラ5に装着したカセンサ8からのフィードバック信号により加工ローラ5のアクチュエータを駆動して加 エローラ5の押し付け力を制御し、成形型3の断面形状に倣ってワーク1を成形することにより、回転軸に直交す る断面の形状が円形ではない製品

WO 2005/056

SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。